



BRILLANT - SPECCHIO

La lamiera in lega di alluminio con superficie LUCIDA A SPECCHIO si ottiene dalla laminazione stessa (tramite rulli lappati), perciò nessun trattamento chimico o meccanico modifica le caratteristiche dell' alluminio stesso.

Le finiture sono contraddistinte dalla percentuale di BRILLANTEZZA (0 - 100%) che varia da un minimo di 65% (Commercial Bright) al 75% (Fini Brillant) - vedi tabella - Questo prodotto è l' ideale per quei settore dove richiesto un alto valore estetico (AUTOMOTIVE - ARREDO - ILLUMINOTECNICA).

La sua superficie è idonea a trattamenti quali ANODIZZAZIONE - SPAZZOLATURA (Brushing) BRILLANTATURA - LACCATURA - INCISIONE LASER - LITOGRAFIA - SERIGRAFIA.

Inoltre le sue caratteristiche metallurgiche sono particolarmente indicate per lavorazioni meccaniche quali STAMPAGGIO - PRESSOPIEGATURA - PROFILATURA - IMBUTITURA - PUNZONATURA.

LEGA	1050 - Al 99,5%	
STATO FISICO	H18	
SPESSORE	0,5 - 0,8 - 1,0	
ALTEZZA	500 - 1000	
PROTEZIONE	PVC EASY PEEL - 60my oppure carta interposta	
BRILLANTEZZA%	COMMERCIAL BRIGHT	FINI BRILLANT
Gloss	65%	75%

DIN 67530, ASTM D523, ISO 2813

CARATTERISTICHE MECCANICHE NORMA UNI EN 485-2	
Rm Mpa	140 min.
Rp0,2 Mpa	120 min.
A% A50	2 min.
Raggio Piega	2,0e
Durezza HBS	42
CARATTERISTICHE CHIMICHE NORMA UNI EN 573-1	
Si	0,25
Fe	0,40
Cu	0,05
Mn	0,05
Mg	0,05
Cr	0,00
Ni	0,00
Zn	0,07
V	0,00
Ti	0,05
Altri	0,03