



LEGA 1050

UNI 9001/2

EUROPA

FRANCIA

GERMANIA

GRAN BRETAGNA

USA

EN 573 EN AW 1050A Al 99,5

AFNOR 1050A

DIN Al99,5

BS 1050A

ASTM 1050A

La serie 1000 non presenta elementi in Lega (99,50% di Alluminio) solo Rame in addizione; in questa serie la lega **1050A** è quella più diffusa ed utilizzata. Presenta un buon compromesso tra i valori di resistenza meccanica, l' idoneità alla deformazione plastica e la proprietà dell' aspetto. I campi di applicazione sono molteplici: imballaggio, edilizia, caldaiera, lattoneria, conduttori elettrici etc. Più "raffinati" sono altre tipologie della serie 1000 con una % di alluminio che arriva fino al 99,99% (Lega 1085 - Lega 1090 - Lega 1199).

CARATTERISTICHE CHIMICHE NORMA UNI EN 573-1

Lega	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	V	Ti	altri
1050	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05			0,07		0,05	0,03

CARATTERISTICHE MECCANICHE NORMA UNI EN 485-2

Stato Fisico	Spessore (mm)		Rm Mpa		Rp0,2 Mpa		A% min	Raggio di piegatura e=s			HBS
	da	a	mini	maxi	mini	maxi	A50	A	180°	90°	
H14	0,2	0,5	105	145	85		2		1,0e	0e	34
	0,5	1,5	105	145	85		3		1,0e	0,5e	34
	1,5	3,0	105	145	85		4		1,0e	1,0e	34
	3,0	6,0	105	145	85		5			1,5e	34
	6,0	12,5	105	145	85		6			2,5e	34
H18	0,2	0,5	140		120		1			1,0e	42
	0,5	1,5	140		120		2			2,0e	42
	1,5	3,0	140		120		2			3,0e	42
H24	0,2	0,5	105	145	75		3		1,0e	0e	33
	0,5	1,5	105	145	75		4		1,0e	0,5e	33
	1,5	3,0	105	145	75		5		1,0e	1,0e	33
	3,0	6,0	105	145	75		8		1,5e	1,5e	33
0/H111	0,5	1,5	65	95	20		22		0e	0e	20
	1,5	3	65	95	20		26		0e	0e	20