



## LEGA 5083

UNI 9004/5

EUROPA

FRANCIA

GERMANIA

GRAN BRETAGNA

USA

EN 573 EN AW 5083 Al Mg4,5Mn0,7

AFNOR 5083

DIN Al Mg4,5Mn

BS 5083

ASTM 5083

Le caratteristiche meccaniche della serie 5000 aumentano con l' aumentare del tenore di Magnesio. Le leghe usate industrialmente ne contengono fino al 5%. Le leghe di questa serie contengono altri elementi d' addizione quali Manganese, Cromo e Titanio che hanno l' effetto di aumentare la resistenza alla corrosione, la saldabilità e ovviamente le caratteristiche meccaniche. Buona attitudine alla saldatura, buon comportamento alle basse temperature e resistenza alla corrosione (anche nei punti di saldatura) sono le principali caratteristiche di questo prodotto.

La **5083** e la 5086 che contengono dal 3 al 5% di Magnesio con addizioni di Manganese e Cromo, presentano caratteristiche decisamente performanti in forma di semilavorati laminati. Garantiscono infine una saldabilità e una interessante tenuta alla corrosione soprattutto in ambiente marino (vedi costruzioni navali e industriali in genere)

### CARATTERISTICHE CHIMICHE (CHEMICAL PROPERTIES) EN 573-1

Lega	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	V	Ti	Altri	
5083				0,40	<b>4,00</b>	0,05					Cad.	Tot.
	0,40	0,40	0,10	1,00	<b>4,90</b>	0,25		0,25		0,15	0,05	0,15

### CARATTERISTICHE MECCANICHE (MECHANICAL PROPERTIES) EN 485-2

Stato Metallurgico	Spessore		Rm		Rp0,2		A%		Raggio di piega		Durezza
	mm		Mpa		Mpa		Minimo		e=s		
	da	a	mini	maxi	mini	maxi	A50	A5	180°	90°	
H111	0,2	0,5	275	350	125		11		1,0e	0,5e	75
	0,5	1,5	275	350	125		12		1,0e	1,0e	75
	1,5	3,0	275	350	125		13		1,5e	1,0e	75
	3,0	6,0	275	350	125		15			1,5e	75
	6,0	12,5	275	350	125		16			2,5e	75
	12,5	50,0	275	350	125			15			75
	50,0	80,0	270	345	115			14			73
	80,0	120,0	260		110			12			70
120,0	150,0	255		105			12			69	