



## LEGA 5083

UNI 9004/5

**EUROPA**

EN 573 EN AW 5083 Al Mg4,5Mn0,7

**FRANCIA**

AFNOR 5083

**GERMANIA**

DIN Al Mg4,5Mn

**GRAN BRETAGNA**

BS 5083

**USA**

ASTM 5083

Le caratteristiche meccaniche della serie 5000 aumentano con l' aumentare del tenore di Magnesio. Le leghe usate industrialmente ne contengono fino al 5%. Le leghe di questa serie contengono altri elementi d' addizione quali Manganese, Cromo e Titanio che hanno l' effetto di aumentare la resistenza alla corrosione, la saldabilità e ovviamente le caratteristiche meccaniche. Buona attitudine alla saldatura, buon comportamento alle basse temperature e resistenza alla corrosione (anche nei punti di saldatura) sono le principali caratteristiche di questo prodotto.

La **5083** e la 5086 che contengono dal 3 al 5% di Magnesio con addizioni di Manganese e Cromo, presentano caratteristiche decisamente performanti in forma di semilavorati laminati. Garantiscono infine una saldabilità e una interessante tenuta alla corrosione soprattutto in ambiente marino (vedi costruzioni navali e industriali in genere)

### CARATTERISTICHE CHIMICHE NORMA UNI EN 573-1

Lega	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	V	Ti	Altri
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,60	0,30		0,20		0,15	0,05
					3,60						

### CARATTERISTICHE MECCANICHE NORMA UNI EN 485-2

Stato Fisico	Spessore (mm)		Rm Mpa		Rp0,2 Mpa		A% Minimo	Raggio di piegatura e=s			HBS
	da	a	mini	maxi	mini	maxi	A50	A	180°	90°	
H111	0,2	0,5	190	240	80		12		0,5e	0e	52
	0,5	1,5	190	240	80		14		0,5e	0,5e	52
	1,5	3,0	190	240	80		16		1,0e	1,0e	52
	3,0	6,0	190	240	80		18		1,0e	1,0e	52
	6,0	12,5	190	240	80		18			2,0e	52
	12,5	100,0	190	240	80			17			52
H22/H32	0,2	0,5	220	270	130		7		1,5e	0,5e	63
	0,5	1,5	220	270	130		8		1,5e	1,0e	63
	1,5	3,0	220	270	130		10		2,0e	1,5e	63
	3,0	6,0	220	270	130		11			1,5e	63
	6,0	12,5	220	270	130		10			2,5e	63
	12,5	40,0	220	270	130			9			63