



LEGA 5754

EUROPA
FRANCIA
GERMANIA
GRAN BRETAGNA
USA

EN 573 EN AW 5754 Al Mg3
AFNOR 5754
DIN Al Mg3
BS
ASTM 5754

Le caratteristiche meccaniche della serie 5000 aumentano con l' aumentare del tenore di Magnesio. Le leghe usate industrialmente ne contengono fino al 5%. Le leghe di questa serie contengono altri elementi d' addizione quali Manganese, Cromo e Titanio che hanno l' effetto di aumentare la resistenza alla corrosione, la saldabilità e ovviamente le caratteristiche meccaniche. Buona attitudine alla saldatura, buon comportamento alle basse temperature e resistenza alla corrosione (anche nei punti di saldatura) sono le principali caratteristiche di questo prodotto.

La 5454, **5754** e la 5154 che contengono dal 2,5 al 4% di Magnesio con addizioni minori di Manganese e Cromo, sono molto utilizzate nell' edilizia nei veicoli industriali e nella meccanica.

CARATTERISTICHE CHIMICHE NORMA UNI EN 573-1

Lega	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	V	Ti	Altri
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,60	0,30		0,20		0,15	0,05
					3,60						

CARATTERISTICHE MECCANICHE NORMA UNI EN 485-2

Stato Fisico	Spessore (mm)		Rm Mpa		Rp _{0,2} Mpa		A% Minimo	Raggio di piegatura e=s			HBS
	da	a	mini	maxi	mini	maxi	A50	A	180°	90°	
H111	0,2	0,5	190	240	80		12		0,5e	0e	52
	0,5	1,5	190	240	80		14		0,5e	0,5e	52
	1,5	3,0	190	240	80		16		1,0e	1,0e	52
	3,0	6,0	190	240	80		18		1,0e	1,0e	52
	6,0	12,5	190	240	80		18			2,0e	52
	12,5	100,0	190	240	80			17			52
H22/H32	0,2	0,5	220	270	130		7		1,5e	0,5e	63
	0,5	1,5	220	270	130		8		1,5e	1,0e	63
	1,5	3,0	220	270	130		10		2,0e	1,5e	63
	3,0	6,0	220	270	130		11			1,5e	63
	6,0	12,5	220	270	130		10			2,5e	63
	12,5	40,0	220	270	130			9			63