



LEGA 6060

UNI 9006/1

EUROPA
FRANCIA
GERMANIA
GRAN BRETAGNA
USA

EN 573 EN AW 6060 Al Mg Si
AFNOR 6060
DIN AlMgSi0,5
BS 6063
ASTM 6060

I due elementi caratteristici della serie 6000 sono il Magnesio e il Silicio. Leghe che perciò hanno buona lavorabilità a caldo per laminazione, estrusione e forgiatura; buona resistenza alla corrosione; buone caratteristiche meccaniche, migliorabili sia con l'aggiunta di Silicio che Rame; buona attitudine alla lavorazione plastica (imbutitura dei laminati) allo stato "O" meno se in stato T4 assolutamente negativo in T6; buone infine la saldabilità ed ottimo l'aspetto dopo brillantatura o anodizzazione. La 6082 allo stato fisico T6 presenta alte caratteristiche meccaniche: Rm molto elevati come da tabella riportata.

CARATTERISTICHE CHIMICHE NORMA UNI EN 573-1

Lega	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	V	Ti	Altri
6060	0,30	0,10			0,35						
	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05		0,15		0,10	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE NORMA UNI EN 485-2

Stato Fisico	Spessore (mm)		Rm Mpa		Rp _{0,2} Mpa		A% min	Raggio di piegatura e=s			HBS
	da	a	mini	maxi	mini	maxi	A ₅₀	A	180°	90°	
T6	≥ 0,4	1,5	290		240		6			2,5e	88
T651	1,5	3,0	290		240		7			3,5e	88
T62	3,0	6,0	290		240		10			4,0e	88