



LEGA 6082

UNI 9006/4

EUROPA

EN 573 EN AW 6082 Al Si1MgMn

FRANCIA

AFNOR 6082

GERMANIA

DIN AlMgSi1

GRAN BRETAGNA

BS 608

USA

ASTM 6082

I due elementi caratteristici della serie 6000 sono il Magnesio e il Silicio. Leghe che perciò hanno buona lavorabilità a caldo per laminazione, estrusione e forgiatura; buona resistenza alla corrosione; buone caratteristiche meccaniche, migliorabili sia con l'aggiunta di Silicio che Rame; buona attitudine alla lavorazione plastica (imbutitura dei laminati) allo stato "0" meno se in stato T4 assolutamente negativo in T6; buone infine la saldabilità ed ottimo l'aspetto dopo brillantatura o anodizzazione. La **6082** allo stato fisico T6 presenta alte caratteristiche meccaniche: Rm molto elevati come da tabella riportata.

CARATTERISTICHE CHIMICHE NORMA UNI EN 573-1

Lega	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	V	Ti	Altri
6082	0,70			0,40	0,60						
	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25		0,20		0,10	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE NORMA UNI EN 485-2

Stato Fisico	Spessore (mm)		Rm Mpa		Rp _{0,2} Mpa		A% min	Raggio di piegatura e=s			HBS
	da	a	mini	maxi	mini	maxi	A50	A	180°	90°	
T6	≥ 0,4	1,5	310		260		6			2,5e	94
T651	1,5	3,0	310		260		7			3,5e	94
T62	3,0	6,0	310		260		10			4,5e	94
1	6,0	12,5	310		255		9			6,0e	91